



## EVENTOS



### Comemoração do Dia das Mães 2016

A Regional Campinas da AAFC realizará no mês de maio de 2016, o primeiro evento deste ano com um jantar baile em comemoração ao Dia das Mães.

A associação através da área de eventos, convida os associados e seus convidados para mais este evento.

**Data e Horário:** 06/05/2016, das 20:00 as 24:00 hs.

**Local:** Fonte São Paulo, R. José Paulino, 2138, Jd. Guanabara, Campinas.

**Buffet:** Mestria Cuisine

**Animação:** Banda Stilo (Santo André / SP)

**Preços:** Associados - R\$ 65,00.

Convidados - R\$ 120,00.

**Estacionamento:** R. Barão Geraldo de Resende, nº 217, com valor de R\$ 15,00, no horário das 19:00 às 00:30 horas.

**Convites:** As reservas de mesas e vendas de convites já se encontram com Ester na sede da AAFC Campinas.

## AAFC Mulher



### Dia Internacional da Mulher

**Evento:** Chá da tarde.

**Data:** 08/03/2016.

**Horário:** das 13:30 às 17:00 horas.

**Local:** Sede da AAFC, R. Percílio Neto, 172, Campinas.

**Preço:** R\$ 10,00 por pessoa, para auxiliar nas despesas.

**Cardápio:** 04 tipos de salgado, sanduiche de metro, 04 tipos de docinhos, bolo, sucos, chás diversos, leite, café, além de brincadeiras, bingo e sorteio de prêmios.

**Convidados:** Exclusivamente para mulheres associadas e dependentes.

Inscrições e pagamentos até 29/02/2016.

### Excursão Thermas dos Laranjais

**Hotel:** Thermas Olímpia Resorts.

Localizado ao lado do Parque Aquático Thermas dos Laranjais, padrão 4 estrelas, aptos familiar luxo, tv 22, frigobar, ar condicionado, internet e secador.

**Período:** 13 à 16/junho/2016

**Incluso no pacote:**

- Traslado, seguro de viagem;

- 03 diárias com café da manhã (dias 14, 15 e 16/06/2016);

- 03 almoços no restaurante do hotel (dias 13, 14 e 15/06/2016);

- 03 jantares no restaurante do hotel (dias 13, 14 e 15/06/2016);

- Incluso: bebidas durante as refeições (água, refrigerante, suco de máquina e chopp).

- 03 ingressos p/ parque aquático (dias 13, 14 e 15/06/2016)

**Preços:** Associados (as) R\$ 800,00

Convidados (as) R\$ 1.100,00

**Forma de pagamento:** Até 05 vezes com vencimentos para os dias 29/02, 31/03, 29/04, 30/05 e 16/06/2016. (Parcelas de acordo com a data de inscrição)

**Saída:** 13/06/2016, Av. Fco. Glicério, Largo do Pará, às 07:00 horas;

**Retorno:** 16/06/2016, Saída do Hotel às 10:00 horas.

**Inscrições:** Já estão abertas. Vagas limitadas.

Maiores detalhes na AAFC-Campinas, Depto. de Turismo, Fone (19) 3326-2500.

## REUNIÃO MENSAL FEVEREIRO



### Dia 25 às 14:00 Horas

**Nesta reunião teremos Palestra e Treinamento sobre Primeiros Socorros com Sr. Marcos Pedroso Luciano, militar do Corpo de Bombeiros.**

**Trataremos também assuntos de nosso interesse e finalizaremos a reunião com o tradicional Bingo.**

**Compareçam!**



## SESC - Serviço Social do Comércio

Você sabia que a AAFC tem convênio desde 2007 com o SESC - Serviço Social do Comércio? Os Associados e seus dependentes legais da AAFC, sendo filhos até 21 anos, poderão matricular-se no SESC, conforme categoria de matrícula de interesse social-MIS, com vantagens e obrigações correspondentes.

A referida matrícula dará direito aos associados da AAFC, de participarem de todos os serviços oferecidos pelo SESC no Estado de São Paulo, exceto estadia no Centro de Férias de Bertiooga nos períodos de alta temporada e atendimento odontológico.

O pagamento das taxas de matrícula dos serviços e atividades utilizados pelos associados e seus dependentes, serão de inteira responsabilidade do associado, segundo tabela estabelecida pelo SESC, passível de atualizações e alterações de valores, as quais serão quitadas junto às áreas responsáveis.

Os associados e seus dependentes legais cumprirão os regulamentos internos do SESC, estando sujeitos às respectivas sanções e ônus correspondentes, se houver, os quais serão comunicados pelo SESC à AAFC.

Para que você possa se matricular, compareça em nossa sede da Regional de Campinas para obter a autorização.

Os esclarecimentos necessários para frequentar as unidades do SESC, deverão ser tratadas diretamente com o responsável pela unidade do SESC.

## PREVIDÊNCIA



### Isenção e Abatimento de Imposto de Renda

Você sabia que no Portal da Funcesp ([www.funcesp.com.br](http://www.funcesp.com.br)), é possível verificar os procedimentos e documentos necessários para solicitar a isenção e abatimento do Imposto de Renda para aposentados e pensionistas?

Para obter a isenção fiscal para casos de moléstias graves ou abatimento após os 65 anos, é preciso encaminhar alguns documentos para a Funcesp. Confira:

#### Isenção por moléstias graves

A Legislação do Imposto de Renda isenta da tributação os proventos de aposentadoria e pensão pagos aos portadores das moléstias consideradas graves, como Aids, cardiopatia grave, cegueira, neoplasia, entre outras.

Para obter a isenção na folha de pagamento, é necessário apresentar um laudo pericial emitido por serviço médico oficial (estadual, municipal ou federal) comprovando a moléstia.

O modelo do laudo pericial e as orientações de preenchimento podem ser verificados no Portal da Funcesp, na página do seu plano de previdência (menu «Mais» > opção «Imposto de Renda»).

#### Abatimento no IR aos 65 anos de idade

Os aposentados e pensionistas poderão, a partir do mês em que completarem 65 anos de idade, abater o limite de isenção da base de cálculo do Imposto de Renda mensal, conforme especificado na Legislação Tributária. Para se valer desse abatimento, é necessário enviar à Funcesp a declaração de Responsabilidade. O modelo está disponível no portal da Funcesp, na página do seu plano de previdência (menu «Mais» > opção «Imposto de Renda»).

Fonte: Bem-estar/Novembro-Dezembro 2015.

## SEGURO



### Seguro de Vida Renovado a Partir de Dezembro

Após concordância de mais de 75% dos segurados, as apólices dos Seguros de Vida da Funcesp serão renovadas a partir de dezembro de 2015 e passarão a ser administradas pela Bradesco Vida e Previdência, empresa que ofereceu a melhor condição de renovação no processo seletivo conduzido pela entidade.

A partir de agora, as taxas aplicadas pelos próximos três anos serão:

- Segurados Ativos: R\$ 0,3488 por R\$ 1.000,00 de capital segurado.
- Segurados Assistidos: R\$ 1,6715 por R\$ 1.000,00 de capital segurado.

É importante lembrar que as condições e coberturas dos Seguros de Vida continuam as mesmas, exceto para os assistidos que optaram por diminuir o capital segurado ao fazer esta opção no Termo de Concordância. Já os segurados que devolveram o Termo de Concordância assinalando a opção de “não concordância” não terão o seguro cancelado automaticamente. Se desejarem fazer o cancelamento, devem entrar em contato com os canais de atendimento da Funcesp.

A renovação dos Seguros de Vida permite que a Funcesp continue oferecendo aos seus participantes o benefício e a tranquilidade de possuir um produto diferenciado do comercializado no mercado aberto, com condições atrativas em relação às taxas cobradas e com cobertura extensiva também aos dependentes e para os aposentados e pensionistas.

Fonte: Bem-estar/ novembro-dezembro 2015.



## Feira de Artesanato e Alimentação

A feira foi realizada em 24/11/2015 na Sede Regional Campinas em preparação ao Natal.

Foram expostos alimentos, semijoias, MDF, bordados, tricôs, pinturas e crochês em panos de pratos e toalhas, produtos para nutrição e saúde, bijus, roupas e calçados e as

m a s s a s artesanais com a novidade de Fetuccine de Cacau.

Foi sucesso total e esperamos que para 2016 seja ainda melhor.

Agradecemos a participação e o carinho de todos e sintam-se desde já convidados a expor e participar.



Este é o ano da Olimpíada da AAFC. Vamos competir com muita vontade de vencer. Para isto precisamos treinar muito e estarmos bem preparados física e tecnicamente.

As atividades do vôlei adaptado voltou com muita disposição dia 19/01/2016, no Clube Okinawa, Av. Marechal Rondon, 3660, Jardim Eulina. Após a reforma do campo do Cambuí F.C., o futebol voltará com força total dia 17/02/2016, na Av. Orozimbo Maia esquina com Rua Anuar Burad Bufara.

Aos associados que se interessarem em competir em alguma outra atividade esportiva, pedimos entrar em contato com o Departamento de Esportes da AAFC Campinas, pelo Fone 3326-2500 e falar com Chapéu.

## IMPOSTO RENDA



## ANIVERSÁRIO



### Caro Aniversariante do Mês de Fevereiro

Que Deus lhe conceda todos os desejos do seu coração e lhe proporcione uma vida longa e repleta de saúde, alegria, paz e muito amor e a realização de seus projetos de vida.

Superintendente Regional.  
José Luis Gardin.



Como nos anos anteriores, a AAFC Campinas estará disponibilizando, em nossa sede, na R. Percílio Neto, 172, Parque Taquaral, uma pessoa especializada para prestar esclarecimentos sobre a declaração anual do Imposto de Renda, durante os meses de março e abril de 2016.

O Sr. João Francisco de Paula Leite (Chicão), estará atendendo os associados todas as terças e quintas, a partir de 01 de março até 26 de abril, das 09:00 às 12:00 horas.

Informações na AAFC pelo telefone 3326-2500

EPM ASSESSORIA E CONSULTORIA PREVIDENCIÁRIA E TRABALHISTA

Elisabeth Pereira Monteiro

Telefone (19) 3232-2349

CLASSIFICADOS

DR. JOSÉ ROBERTO ELIAS DE MORAES

OAB/SP Nº 103.083

Direito Civil - Família e Sucessões - Trabalhista  
Previdenciário - Bancário - Consumidor  
R. Henrique José Pereira, 475, Jd. Chapadão - Campinas  
Fone: (19) 3242-6141 / 99130-8434  
E-mail: jremoraes@terra.com.br

JANISSE SILVA DE FARIA  
CIRURGIÃ DENTISTA  
ORTODONTIA E ORTOPEDIA FACIAL  
CLÍNICA GERAL - ESTÉTICA  
TRATAMENTO À LASER

Av. Nossa Senhora de Fátima, 1165  
Taquaral 3251-4672 - 3251-7526

PicoliNetto  
ADVOGADOS

www.picolinetto.com.br  
e-mail: picolinetto@uol.com.br

Dario Picoli Netto

Rua Luzitana, 1527 - Centro - Campinas  
Fone/Fax: (19)3233-7200

ANGÉLICA VILELA  
CLÍNICA DE OLHOS

Dra. Angélica Haydée Vilela de Oliveira

MÉDICA OFTALMOLOGISTA - CRM 70035  
EDIFÍCIO SAINT PIERRE

Av. Nove de Julho, 1677 - 5º andar - sala 51 - Jundiá - SP  
www.clinicaangelicavilela.com.br - Fone/Fax: (11) 4521-7994

Ouçá o que nós temos de melhor!



Parcelamos o pagamento e aceitamos cartões de crédito. Venha para a Maxiaud.

até 3 anos  
garantia

MAXIAUD  
APARELHOS AUDITIVOS  
Porque ouvir bem é possível!

Rua Dr. Delphino Cintra, 350 | 13020-100 - Centro - Campinas, SP  
Email: atendimento@maxiaud.com.br | (19) 3397-6120 / 3397-9174  
www.maxiaud.com.br



## IMPLANTES

Dr. Guilherme Simões  
CRO 46852

Graduado pela F.O.P. UNICAMP

\*Implantes dentários

\*Próteses especializadas

\*Odontologia estética

\*Cirurgia oral

Equipe Especializada

Parcelamento em até 12 vezes

Rua Lions Club, 168 - sala 52

Guanabara - Fone: 3242-3186

Av. Ana Beatriz Bierrembach, 623

Vila Mimosa - Fone: 3269-6856





## Caros Associados



Entramos em 2016 com as previsões sombrias de 2015 se concretizando. Os piores resultados da história recente da economia brasileira. Inflação e desemprego em alta. Em 2015, o país fechou 1,54 milhão de vagas de empregos formais, a pior taxa de desemprego em 24 anos. A piora no mercado de trabalho vai se acentuar e empurrar a taxa de desemprego para mais de 10% em 2016. A inflação não foi provocada pelo aumento do preço dos produtos, mas sim pressionada pelo aumento de preços controlados pelo governo (tarifas públicas, transportes e outros) e pelo aumento do dólar. E não há perspectivas de melhora este ano, pois o governo estuda aumento de mais impostos (CPMF, Cide, Imposto de Renda), o que deverá impactar ainda mais o sistema produtivo e conseqüentemente mais demissões. Infelizmente o governo não faz a sua parte que é o corte de gastos da máquina pública.

Em 2016 teremos mais um ano extremamente difícil, com muitas incertezas (haverá ou não o "impeachment"), e provavelmente com o agravamento de todos os problemas atuais, principalmente o empobrecimento geral da população, cujo poder aquisitivo foi conquistado durante as últimas décadas. Quanto a nós aposentados, o que esperar? Felizmente não corremos o risco de perder emprego, mas com o reajuste das aposentadorias pelo INSS em 11,28% para quem ganha acima do mínimo, as perdas salariais dos aposentados e pensionistas que somam mais de 10 milhões nessa faixa de renda, subiram para 85%.

O cálculo é baseado nas diferenças acumuladas dos reajustes nos governos de Fernando Henrique Cardoso (1994 a 2002), Lula (2003 a 2010) e Dilma (2011 a 2015).

José Luis Gardin  
Superintendente Regional



## IPVA

A Lei Estadual nº 13.032/08 de 29 de maio de 2008, regulamentada pelo Decreto nº 53.352 de 26 de agosto de 2008, estabeleceu a possibilidade de que os proprietários que tiveram seus veículos automotores furtados ou roubados venham a ser reembolsados, de forma proporcional, dos valores já recolhidos a título de IPVA no exercício em que ocorreu o fato.

Para tanto é imprescindível que tenha sido lavrado o competente Boletim de Ocorrência e exige-se para que se efetive o resgate dos valores o contribuinte não esteja inadimplente para com o Estado.

O contribuinte enquadrado nas condições mencionadas terão automaticamente os valores depositados à disposição do proprietário no Banco do Brasil onde permanecerão pelo período de 2 (dois) anos, findo o qual sem ter ocorrido o resgate, este somente será possível através de solicitação à Secretaria da Fazenda.

Caso o proprietário se enquadre nas condições propostas e mesmo assim não localizou os seus recursos no Banco do Brasil, deverá procurar o Posto da Secretaria da Fazenda e solicitar o procedimento pela via manual.

Para recebimento da restituição é preciso apresentar uma cópia do Certificado de Registro e Licenciamento de Veículo (CRLV) e um documento de identificação original.

Caso o CRLV tenha sido furtado ou roubado junto com o veículo dispensada estará a sua apresentação, no entanto, é imprescindível que tal fato conste do Boletim de Ocorrência.

Se o proprietário do veículo por alguma razão não puder receber os valores, um representante legal ou alguém com uma procuração específica para este fim poderá fazê-lo.

Departamento Jurídico.



**Associação dos  
Aposentados  
da Fundação CESP**

O Boletim Informativo é uma publicação mensal da  
AAFC - Regional Campinas  
Rua Percílio Neto, 172 - Parque Taquaral  
CEP-13087-090 - Tel/Fax: (19) 3326-2500  
www.aafc.org.br  
E-mail: campinas@aafc.org.br  
Superintendente Regional: José Luis Gardin  
Suplente Regional: Francisco de Paula Monteiro

AAFC São Paulo - Presidente: Mário Mortari  
Vice Presidente: Michele Matteo  
Av. Angélica nº 2565, 17º andar - São Paulo, SP  
CEP-01227-200, Tel. (11) 3217-5717

Distrito de Atibaia  
Rua Otávio Passos, 110 - CEP-12942-590  
Gerente Distrital: Geraldo Eustáquio Chagas  
Tel: (11) 4411-1844  
aafc[atibaia@uol.com.br  
distritalatibaia@aafc.org.br

Distrito de Jundiaí  
Av. Expedicionários, 80 - CEP-13203-430  
Gerente Distrital: Pedro Pompermayer  
Tel: (11) 4816-3640  
distritaljundiai@aafc.org.br

Tiragem: 2.500 exemplares  
Distribuição gratuita  
Arte, Diagramação e Editoração:  
Manoel Duarte e Roberto Minoru Akiyama  
AAFC Regional Campinas  
Impressão: Mail Center Comércio  
e Serviços de Produtos Gráficos LTDA-ME

**Importante: A equipe de editoração reserva-se o direito de modificar e ou resumir as matérias enviadas, mantendo seus objetivos e significados centrais.**